

NEUENTWICKLUNG FÜR SFS UNIMARKET

SFS unimarket ist in der Schweiz und im angrenzenden Ausland flächendeckender Anbieter von Schrauben, Werkzeugen, Beschlägen und chemisch technischen Artikeln für Handel, Handwerk und Industrie. Ein Unternehmensbereich ist bestaPAC®. Diese Marke der SFS Gruppe bietet den besten POS mit dem meisten Zusatznutzen sowohl für den Händler mit Kleisenwaren als auch für den Konsumenten.

Mit dem klar strukturierten Leitsystem findet der Kunde in kürzester Zeit das gesuchte Produkt bei Schrauben, Nägeln, Gleitern, Haushaltartikeln und anderen Kleisenwaren. Dabei helfen einfache, aufeinander abgestimmte Erkennungssysteme wie Blenden, Beschriftung, Leitsystem, Farbcodes und Originalmuster. Hohe Sichtbarkeit und Modularität der verpackten Artikel sind weitere große Vorteile des Systems.



Abb. 1.1 bestaPAC® - ein System, das Orientierung bringt



Abb. 1.2: Die neue Halterung von bestaPAC®



ENTWICKLUNGSPARTNER DER ERSTEN STUNDE

Zentrales Element von bestaPAC® ist die neuartige Halterung. TECNOPLAST war bei der Entwicklung des Systems von Beginn an als Partner integriert. Bernhard Stimpfl, Leiter Engineering bei TECNOPLAST: „Die erste Herausforderung bestand darin, die Teile und insbesondere die mechanischen Komponenten so zu konstruieren, dass sie spritztechnisch gut und in den geforderten Mengen produzierbar sind. Dazu war es notwendig alle Bestandteile einzeln zu analysieren.“

Wichtig war jedoch nicht nur, dass die Komponenten im Zusammenspiel funktionierten - das zeigte bereits der Prototyp -, sondern auch die richtige Materialauswahl und das korrekte Setzen der Anspritzpunkte. So ist zum Beispiel der Rückwandhalter (Abb. 1.2) extremen Belastungen ausgesetzt, muss gleichzeitig aber sehr flexibel sein. Belastbar, weil er die Schnittstelle zur Verkaufswand darstellt und somit das ganze Gewicht inklusive Verkaufsverpackungen mit deren Inhalt trägt und flexibel, damit seine Flügel beim Justieren nicht brechen.

VERSTÄRKTE KUNSTSTOFFE MIT BESONDEREN EIGENSCHAFTEN

Die Lösung für diese besondere Anforderung fanden die Techniker von TECNOPLAST in einem verstärkten Werkstoff. Er besteht aus einem Polyamid mit 30 Prozent Glasfaser-Anteil. Der Kunststoff ist damit wesentlich belastbarer, besitzt aber gleichzeitig die geforderte Flexibilität. Insgesamt besteht eine bestaPAC®-Halterung aus 11 Teilen, wobei 8 davon aus Kunststoff sind.

TECNOPLAST Projektleiter Bernhard Stimpfl zur Lösung: „Die Zusammenarbeit mit SFS unimarket war für uns äußerst spannend. Wir konnten von Beginn an unsere Fachkompetenz einbringen und uns ganz fokussiert auf die Kunststoffthematik konzentrieren. SFS war sehr offen für unsere Vorschläge und in jeder Phase bereit, neue Wege zu versuchen. Für uns war das Projekt ein Schulbeispiel für die ideale Zusammenarbeit zwischen unseren Kunden und sämtlichen Abteilungen in unserem Haus.“

Projektleiter Patrick Dietsche zur Zusammenarbeit: „Wir wussten von Anfang an, dass wir bei dieser Neuentwicklung nicht mit den uns bekannten Werkstoffen zum Ziel kommen würden. Es war also nahe liegend, einen langjährigen Partner, die Firma TECNOPLAST, ins Projektteam zu holen. Das Ergebnis hat gezeigt, dass es die richtige Entscheidung war. Die Kunststofflösungen sind funktionell, haben ihren ersten Härte-test bravourös bestanden und machen Lust auf Mehr.“

Ihre Ansprechpartner bei TECNOPLAST

Verkauf Österreich/EU
Bettina Vögel
+43 5578 75379-14
bettina.voegel@tecnoplast.com

Verkauf Schweiz/Liechtenstein
Frank Böhler
+41 71 7225806
frank.boehler@tecnoplast.com

Engineering
Bernhard Stimpfl
+43 5578 75379-13
bernhard.stimpfl@tecnoplast.com

Auftragsbearbeitung
Cemile Hanci
+43 5578 75379-11
cemile.hanci@tecnoplast.com

