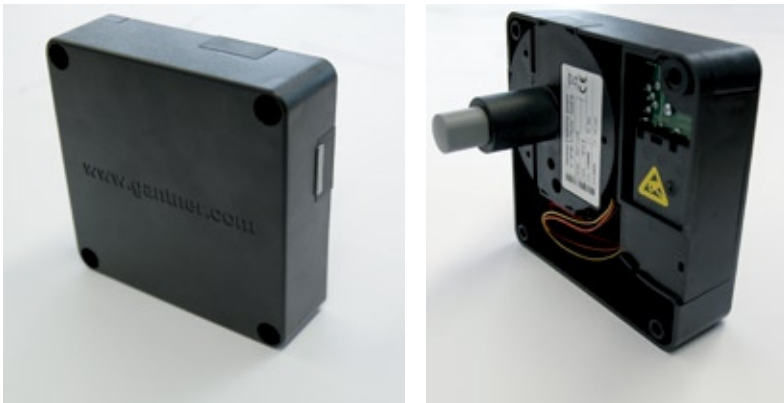


HINEIN INS VERGNÜGEN - GANZ OHNE SCHLÜSSEL!

So einfach war es noch nie: Die Club- oder Eintrittskarte wird auch zum Garderobenschlüssel. Mit dem batteriebetriebenen Schrankschloss von Gantner wird die Funktionalität der Clubkarte auch auf den Garderobebereich ausgeweitet. TECNOPLAST war aktiver Partner bei der Umsetzung des neuen GatLock 6010 Schlosses. Das ursprüngliche Schloss wurde verbessert. Das neue Schloss ist nicht nur technisch ein Highlight. Auch optisch hat das Schlosssystem einiges zu bieten.

Gantner technologies in Schruns ist Entwickler und Produzent zugleich. Eine der wichtigsten Entwicklungen der letzten Jahre ist das Schrankschloss GatLock 6000. Dieses nachträglich montierbare Schloss eignet sich für nahezu alle Arten von Garderobenschränken. Da das Schloss mittels Batterie betrieben wird, ist keine Verkabelung notwendig. Es ist auch für ältere Menschen oder Kinder einfach zu bedienen. Vor allem bietet das Schranksystem eine sehr hohe Sicherheit.



Um das GatLock 6000 noch besser zu machen wurde es neu konstruiert. Das GatLock 6010 wurde grundlegend neu entwickelt und bietet sowohl technisch als auch optisch einen noch höheren Komfort. Gantner wurde bei dieser Entwicklung stark von TECNOPLAST unterstützt. Beispielsweise konnten durch eine im Vorfeld von TECNOPLAST durchgeführte Füllstudie schon kritische Themen aus dem Weg geräumt werden. So war es möglich, einen optimalen Anspritzpunkt zu finden und Einfallstellen zu vermeiden.

Am Schloss sind sechs unterschiedliche Kunststoffteile. Der Bau der Werkzeuge und auch die Produktion von diesen Teilen wurde von TECNOPLAST übernommen. Besonders wichtig hierbei war die Auswahl des richtigen Werkstoffes. Nach Diskussion der Anforderungen wurden einige Musterungen und Tests durchgeführt, um die passenden Materialien zu definieren. Diese müssen sowohl feuchter, solehaltiger Luft standhalten, resistent gegen UV-Strahlungen sein, schlagbeständig sein, usw.

Die Entscheidung viel auf drei verschiedene Kunststoffe. Stark belastete Teile werden aus 30 bzw. 50 % Glasfaser verstärkten Polyamiden erzeugt. Ein lichtleitfähiges PC wird im Bereich der optischen Signalgebung eingesetzt. Gehäuseteile und Batteriefach sind aus einem schlagfesten und wärmestabilisierten ABS für besonders schöne Oberflächen zu einem gutem Preis/Leistungs Verhältnis.

Organisatorisches Geschick von TECNOPLAST wurde auch beim Thema Werkzeuge bewiesen. Die Werkzeuge wurden aus terminlichen Gründen bei verschiedenen Werkzeugmachern gefertigt. Die Koordination dieser verlangte der Engineering Abteilung einiges ab und erforderte ein präzises Projektmanagement. Nur so war es möglich alle Qualitäts- und Terminansprüche einzuhalten. Das Themenfeld „Sicht- und Oberflächen“ zeigt die Problematik auf. Nur mit einer von Anfang an exakt abgestimmten Definition und Produktion war es möglich, dass alle Teile im Ganzen dem Kunden entsprechende Ausführungen und Oberflächenstrukturen besitzen.

Dank dem neuen Schlosssystem kann der Aufwand für die Verwaltung von herkömmlichen Schrankschlüsseln eingespart werden. Aber auch mit Vorteilen wie der automatischen Nacht-Öffnung zur Vermeidung von Dauerreservierungen kann das GatLock 6010 punkten.

Nicht zuletzt wegen der guten Zusammenarbeit mit TECNOPLAST konnte Gantner Technologies eine neue Version seines beliebten Türschlosses auf den Markt bringen und durch neue technische Details und Design den Abstand zum Wettbewerb weiter ausbauen.

Ihre Ansprechpartner bei TECNOPLAST

Verkauf Österreich/EU
Bettina Vögel
+43 5578 75379-14
bettina.voegel@tecnoplast.com

Verkauf Schweiz/Liechtenstein
Frank Böhler
+41 71 7225806
frank.boehler@tecnoplast.com

Engineering
Bernhard Stimpfl
+43 5578 75379-13
bernhard.stimpfl@tecnoplast.com

Auftragsbearbeitung
Cemile Hanci
+43 5578 75379-11
cemile.hanci@tecnoplast.com

